

優れた絶縁性・強度・成形性で、製品への要求特性を満足します。

Excellent insulation, mechanical strength and moldability. Satisfied the demanded properties.

### 特長(Characteristic)

京セラケミカルのフェノール樹脂成形材料“テコライト”は、重電機器部品に使用されてきた長い実績と、優れた特性を持った材料です。絶縁性が特に優れており、更に強度も優れ、成形性が良好な材料です。端子板、高級スイッチ、通信機器部品に最適です。

KYOCERA Chemical's phenolic molding compounds "TECOLITE" have a long years results for use in heavy electrical parts. "TECOLITE" have the outstanding properties. Especially excellent insulation properties and also excellent intensity and good moldability. "TECOLITE" are best for the terminal parts, high-class switch parts, and telecommunication parts.

### 適用 (Application) =>



試験方法は、JIS K 6911(1995)によります。  
Test method : JIS K 6911(1995)

右記の特性値は、代表値であり、保証値ではありません。  
The values or properties are typical values, not guaranteed value.

実際の成形品における特性値は、成形方法、成形条件等により変動します。  
The property data changes according to the molding method and molding conditions at actual molded parts.

項目 Items		単位 Unit	KM-13N(G)	KM-13B(G)	
樹脂種類 Resin-type		-	ノボラック Two-Stage	ノボラック Two-Stage	
色調 Color		-	自然色 Natural	黒色 Black	
電气的性能 Electrical Properties	耐電圧 Dielectric Strength	MV/m	> 11	> 11	
	絶縁抵抗 Insulation Resistance	常態 As Molded	ohm	10 <sup>11</sup> - 10 <sup>12</sup>	
		煮沸後 After Boiling	ohm	10 <sup>10</sup> - 10 <sup>11</sup>	
機械的性能 Mechanical Properties	曲げ強さ Flexural Strength	MPa	88 - 118	88 - 118	
	シャルピー衝撃強さ Charpy Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	1.96 - 2.94	1.96 - 2.94	
	圧縮強さ Compressive Strength	MPa	196 - 245	196 - 245	
	成形収縮率 Mold Shrinkage	圧縮成形 Compression Molding		%	0.60 - 0.70
		射出成形 Injection Molding	流れ方向 Flow Direction	%	1.4 - 1.6
			直角方向 Vertical Direction	%	1.1 - 1.3
	吸水率 Water Absorption		%	< 0.2	< 0.2
	荷重たわみ温度 Heat-Deflection Temperature		°C	160	160
	比重 Specific Gravity		-	1.33	1.33
	耐燃的性能 Flammability Properties	難燃性 Flammability	(UL-94)	HB (0.71mm)	HB相当品 HB equivalent
耐アーク性 Arc Resistance		S	-	-	
耐トラッキング性 Tracking Resistance		V	-	-	