

アンモニアフリー材料 “KM-220(J), KM-350(G)”

Molding Compounds “KM-220(J), KM-350(G)” for Ammonia-Free

環境にやさしく、成形性が優れている、密閉使用に適した材料です。
Environmental friendly and Good moldability. Suitable compounds for the parts in the state of sealing.

特長(Characteristic)

京セラケミカルのフェノール樹脂成形材料“テコライト”アンモニアフリーグレードは、成形性が良好で、金型曇り等の発生の少ない環境に優しい材料です。
 アンモニアガスを発生しないので、特に密閉状態で使用される、リレー、ヒューズホルダー、ソケット、マイクロスイッチ等に最適です。

KYOCERA Chemical's Phenolic Molding Compounds “TECOLITE” are environmental friendly compound. It has good moldability and it less generate to molding die such as tarnish. It not generate ammonia gas. Therefore, it is indispensable compound to relay, fuse holder, socket, and microswitch used especially in the state of sealing.

適用 (Application)



試験方法は、JIS K 6911(1995)によります。

Test method : JIS K 6911(1995)

右記の特性値は、代表値であり、保証値ではありません。

The values or properties are typical values, not a guaranteed value.

実際の成形品における特性値は、成形方法、成形条件等により変動します。

The property data changes according to the molding method and molding conditions at actual molded parts.

項目 Items		単位 unit	KM-220(J)	KM-350(G)		
樹脂種類 Resin-type		-	レゾール Single-Stage	レゾール Single-Stage		
色調 Color		-	黒色 Black	黒色 Black		
電気的性能 Electrical Properties	耐電圧 Dielectric Strength	MV/m	> 10	> 8		
	絶縁抵抗 Insulation Resistance	常態 As Molded	ohm	10 ¹⁰ - 10 ¹¹	10 ¹⁰ - 10 ¹¹	
煮沸後 After Boiling		ohm	10 ⁸ - 10 ⁹	10 ⁹ - 10 ¹⁰		
機械的性能 Mechanical Properties	曲げ強さ Flexural Strength		MPa	78 - 98	98 - 127	
	シャルピー衝撃強さ Charpy Impact Strength		KJ/m ²	2.45 - 3.43	2.94 - 3.92	
	圧縮強さ Compressive Strength		MPa	196 - 225	196 - 226	
	成形収縮率 Mold Shrinkage	圧縮成形 Compression Molding		%	-	-
		射出成形 Injection Molding	流れ方向 Flow Direction	%	0.7 - 0.9	0.2 - 0.4
			直角方向 Vertical Direction	%	1.1 - 1.3	0.6 - 0.8
	吸水率 Water Absorption		%	< 0.5	< 0.3	
荷重たわみ温度 Heat-Deflection Temperature			190	195		
比重 Specific Gravity		-	1.41	1.66		
耐燃的性能 Flammability Properties	難燃性 Flammability		(UL-94)	HB (0.79mm)	V-0 (0.8mm)	
	耐アーク性 Arc Resistance		s	-	180	
	耐トラッキング性 Tracking Resistance		V	-	175	