

耐衝撃性材料“KM-3000(J), KM-245(G)”

Molding Compounds “KM-3000(J), KM-245(G)” for Impact Resistance

耐衝撃強度が優れ、機械的負荷が大きい部品の信頼性を向上させます。

Excellent impact strength. Raising the reliability of mechanical parts under severe condition.

特長 (Characteristic)

京セラケミカルのフェノール樹脂成形材料“テコライト”は、耐衝撃強度が良好です。特に機械的負荷が過酷な使用環境下では、最も信頼性の高い材料です。シャフト、配電器、機械部品などに最適です。

KOCERA Chemical's Phenolic Molding Compounds "TECOLITE" have a good impact resistance. It is most reliable molding compounds for mechanical parts and power supply parts under severe condition. It is suitable for shaft, power distribution parts and mechanical parts.

適用 (Application) ⇒



試験方法は、JIS K 6911(1995)によります。

Test method : JIS K 6911(1995)

右記の特性値は、代表値であり、保証値ではありません。

The values or properties are typical values, not a guaranteed value.

実際の成形品における特性値は、成形方法、成形条件等により変動します。

The property data changes according to the molding method and molding conditions at actual molded parts.

項目 Items	単位 Unit	KM-3000(J)	KM-245(G)			
樹脂種類 Resin-type	-	ノボラック Two-Stage	レゾール Single-Stage			
色調 Color	-	黒色 Black	黒色 Black			
電氣的性能 Electrical Properties	耐電圧 Dielectric Strength	MV/m	> 8	> 8		
	絶縁抵抗 Insulation Resistance	常態 As Molded	ohm	10 ⁹ - 10 ¹⁰	10 ¹⁰ - 10 ¹¹	
		煮沸後 After Boiling	ohm	10 ⁸ - 10 ⁹	10 ⁹ - 10 ¹⁰	
機械的性能 Mechanical Properties	曲げ強さ Flexural Strength	MPa	108 - 127	88 - 108		
	シャルピー衝撃強さ Charpy Impact Strength	KJ/m ²	3.43 - 4.41	2.94 - 3.92		
	圧縮強さ Compressive Strength	MPa	225 - 255	225 - 255		
	成形収縮率 Mold Shrinkage	圧縮成形 Compression Molding	%	-	-	
		射出成形 Injection Molding	流れ方向 Flow Direction	%	1.2 - 1.4	1.1 - 1.3
			直角方向 Vertical Direction	%	1.0 - 1.2	0.9 - 1.1
	吸水率 Water Absorption	%	< 0.4	< 0.4		
	荷重たわみ温度 Heat-Deflection Temperature	°C	165	170		
比重 Specific Gravity	-	1.38	1.41			
耐燃的性能 Flammability Properties	難燃性 Flammability	(UL-94)	HB (0.8mm)	HB相当 HB equivalent		
	耐アーク性 Arc Resistance	s	-	-		
	耐トラッキング性 Tracking Resistance	V	-	-		