

量産性、成形性が優れ、用途に合わせて選択できるコストパフォーマンスの高い材料
Good moldability and productivity. Provides suitable compounds and superior cost performance.

特長 (Characteristic)

京セラケミカルのフェノール樹脂成形材料“テコライト”は、高度の絶縁性を保持し、量産性・成形性の優れた材料です。端子板や通信機器部品等に最適な材料です。また着色も可能であり、用途に合わせた材料を選択できます。

KYOCERA Chemical's Phenolic Molding Compounds “TECOLITE” have a good high voltage resistance and a good moldability. “TECOLITE” are designed for insulation boards and telecommunication parts. Moreover coloring compounds are possible. Therefore can select the most suitable compounds for parts.

適用 (Application) ⇒



試験方法は、JIS K 6911(1995)によります。

Test method : JIS K 6911(1995)

右記の特性値は、代表値であり、保証値ではありません。

The values or properties are typical values, not guaranteed value.

実際の成形品における特性値は、成形方法、成形条件等により変動します。

The property data changes according to the molding method and molding conditions at actual molded parts.

項目 Items		単位 Unit	KM-30B(J)	KM-36C-	KM-50BD	
樹脂種類 Resin-type		-	ノボラック Two-Stage	ノボラック Two-Stage	ノボラック Two-Stage	
色調 Color		-	黒色 Black	各色 Each Color	黒色 Black	
電氣的性能 Electrical Properties	耐電圧 Dielectric Strength		MV/m	> 10	> 8	
	絶縁抵抗 Insulation Resistance	常態 As Molded	ohm	10 ¹⁰ - 10 ¹¹	10 ⁹ - 10 ¹⁰	
		煮沸後 After Boiling	ohm	10 ⁹ - 10 ¹⁰	10 ⁸ - 10 ⁹	
機械的性能 Mechanical Properties	曲げ強さ Flexural Strength		MPa	88 - 108	88 - 108	
	シャルピー衝撃強さ Charpy Impact Strength		KJ/m ²	1.96 - 2.94	1.96 - 2.94	
	圧縮強さ Compressive Strength		MPa	-	-	
	成形収縮率 Mold Shrinkage	圧縮成形 Compression Molding	流れ方向 Flow Direction	%	0.6 - 0.8	0.7 - 0.9
			直角方向 Vertical Direction	%	1.1 - 1.3	-
		射出成形 Injection Molding	%	0.9 - 1.1	-	
	吸水率 Water Absorption		%	< 0.4	< 0.3	
	荷重たわみ温度 Heat-Deflection Temperature		°C	165	165	
	比重 Specific Gravity		-	1.36	1.41	
耐燃的性能 Flammability Properties		(UL-94)	HB (0.71mm)	HB (0.81mm)		
難燃性 Flammability		(UL-94)	HB (0.71mm)	HB (0.71mm)		