

耐燃性材料 “KM-400シリーズ”

Molding Compounds “KM-400Series” for Non-flammable

優れた難燃性と特性を有し、製品の信頼性を高めます。

Excellent flammability and properties. Raising the reliability of parts.

特長 (Characteristic)

京セラケミカルのフェノール樹脂成形材料“テコライト”は、UL規制による難燃性などの機器の信用性を上げる為の要求に合致しています。長期間過酷な使用状況下での寸法安定性、製品の信頼性が抜群な製品です。プラグ、コンミュテータ、耐熱電気部品等に最適です。

KOCERA Chemical's Phenolic Molding Compounds "TECOLITE" are corresponding to the demand for raising the reliability of apparatus, such as flammability by UL regulation. "TECOLITE" have a good dimension stability under a use severe situation for a long period of time. Therefore, it is preeminent product for reliability parts. It is the best for a plug, commutators, heat-resistant electricity parts, etc.

適用 (Application) ⇒



試験方法は、JIS K 6911(1995)によります。

Test method : JIS K 6911(1995)

右記の特性値は、代表値であり、保証値ではありません。

The values or properties are typical values, not a guaranteed value.

実際の成形品における特性値は、成形方法、成形条件等により変動します。

The property data changes according to the molding method and molding conditions at actual molded parts.

| 項目 Items | | 単位 Unit | KM-450(J) | KM-460(J) | KM-470(G) | | |
|-------------------------------------|------------------------------|--------------------------|-------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------|
| 樹脂種類 Resin-type | | - | ノボラック Two-Stage | ノボラック Two-Stage | ノボラック Two-Stage | | |
| 色調 Color | | - | 黒 Black | 黒 Black | 黒 Black | | |
| 電気的性能 Electrical Properties | 耐電圧 Dielectric Strength | | MV/m | > 8 | > 10 | | |
| | 絶縁抵抗 Insulation Resistance | 常態 As Molded | ohm | 10 ⁹ - 10 ¹⁰ | 10 ¹⁰ - 10 ¹¹ | 10 ¹⁰ - 10 ¹¹ | |
| | | 煮沸後 After Boiling | ohm | 10 ⁸ - 10 ⁹ | 10 ⁹ - 10 ¹⁰ | 10 ⁹ - 10 ¹⁰ | |
| 曲げ強さ Flexural Strength | | MPa | 88 - 118 | 88 - 108 | 88 - 108 | | |
| シャルピー衝撃強さ Charpy Impact Strength | | KJ/m ² | 2.45 - 3.43 | 2.45 - 3.43 | 2.45 - 3.43 | | |
| 圧縮強さ Compressive Strength | | MPa | 225 - 255 | 225 - 255 | 225 - 255 | | |
| 機械的性能 Mechanical Properties | 成形収縮率 Mold Shrinkage | 圧縮成形 Compression Molding | % | 0.60 - 0.80 | 0.40 - 0.60 | 0.40 - 0.60 | |
| | | 射出成形 Injection Molding | 流れ方向 Flow Direction | % | 1.1 - 1.3 | 0.8 - 1.0 | 0.8 - 1.0 |
| | | | 直角方向 Vertical Direction | % | 0.9 - 1.1 | 0.5 - 0.7 | 0.5 - 0.7 |
| | 吸水率 Water Absorption | | % | < 0.4 | < 0.3 | < 0.3 | |
| 荷重たわみ温度 Heat-Deflection Temperature | | °C | 170 | 180 | 185 | | |
| 比重 Specific Gravity | | - | 1.41 | 1.50 | 1.57 | | |
| 耐燃的性能 Flammability Properties | 難燃性 Flammability | | (UL-94) | V-0 (0.75mm) | V-0 (0.71mm) | V-0 (0.8mm) | |
| | 耐アーク性 Arc Resistance | | s | 140 | 180 | 180 | |
| | 耐トラッキング性 Tracking Resistance | | V | 150 | 175 | 190 | |